



Прежнее название: Shell Malleus Grease OGH

Shell Gadus S2 OGH 0/00

- Хорошая защита от износа
- Высокотемпературная
- Бентонитовая

Высокоэффективная пластичная смазка для открытых зубчатых передач и канатов

Смазки Shell Gadus S2 OGH разработаны для открытых зубчатых передач, эксплуатируемых в условиях высоких температур, таких как зубчатые передачи вращающихся цементных печей. Смазка наносится на шестерни распылением.

Пластичные смазки Shell Gadus S2 OGH производятся на основе высоковязких базовых масел, содержащих графит, и неорганического немыльного загустителя.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Область Применения



- Открытые зубчатые передачи, работающие при высоких температурах
- Зубчатые передачи вращающихся обжиговых и сушильных печей цементного производства

Спецификации, Одобрения, Рекомендации

- Ferry-Capitain
- FLSmith
- Danieli

Для полного списка одобрений и рекомендаций обратитесь, пожалуйста, к местному отделению Shell Technical Helpdesk.

Эксплуатационные качества, Отличительные черты и Преимущества

- **Высокая температура каплепадения**
Неорганический загуститель обладает высокой температурой каплепадения, и эффективность продукта ограничиваются лишь свойствами базового масла и присадок.
- **Отличная прокачиваемость**
Смазка Shell Gadus S2 OGH 0/00 легко прокачивается по системе смазки, что позволяет ее быстро и эффективно распылять ее на рабочие поверхности шестерен.
- **Превосходная несущая способность смазки в самых жестких условиях**
Смазка содержит тщательно подобранные твердые добавки для обеспечения отличной стойкости к ударным нагрузкам.
- **Эффективность использования смазки подтвержена крупнейшими цементными заводами**
Отличные результаты продемонстрированы при использовании Shell Gadus S2 OGH 0/00 на ряде крупных цементных заводов.

Типичные физико-химические характеристики

Properties			Method	Shell Gadus S2 OGH Grease 0/00	
Класс по NLGI				0/00	
Цвет				Темно-серый	
Загуститель				Бентонит	
Тип базового масла				Минеральное	
Твердые добавки				Графит 15%	
Вязкость базового масла	@40°C	cСт	IP 71 / ASTM D445	1000	
Вязкость базового масла	@100°C	cСт	IP 71 / ASTM D445	42	
Пенетрация после перемешивания	@25°C	0.1 мм	IP 50 / ASTM D217	395	
Температура каплепадения			°C	IP 396	выше 250
Нагрузка сваривания на четырехшариковой машине трения			кг	IP 239	800
Противоизносные свойства на установке FZG, выдерживает число ступеней нагружения			A/2.76/50 ISO 14635-3	12	

Значения приведенных физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификаций Shell.

Здоровье, Безопасность и Окружающая среда

• Здоровье и Безопасность

При соблюдении правил личной и производственной гигиены, а также при надлежащем использовании в рекомендуемых областях применения Shell Gadus S2 OGH не представляет угрозы для здоровья и опасности для окружающей среды.

Избегайте попадания масел на кожу. При работе с отработанным маслом пользуйтесь защитными перчатками/рукавицами. При попадании масла на кожу его необходимо сразу смыть водой с мылом.

Более полная информация по данному вопросу содержится в паспорте безопасности продукта, который можно найти на <http://www.epc.shell.com/>

• Берегите природу

Отработанное масло необходимо отправлять на специализированные пункты по утилизации. Не сливайте отработанное масло в канализацию, почву или водоемы.

Дополнительная информация

• Интервалы повторного смазывания

Для подшипников, работающих при температурах, приближающихся к максимально рекомендованным, интервалы повторного смазывания должны быть пересмотрены.

• Рекомендации

Рекомендации по применению смазочных материалов в областях, не указанных в данном информационном листке, могут быть получены у представителя «Шелл».